

OFERTA MASZYN UŻYWANYCH

PRASY								
nr	rodzaj	typ	r. prod.	rok rem.	parametry	lokalizacja	stan t.	foto
1.1.1	Hydrauliczna, wysięgowa	PYE 250 SS	80-te	–	Prasa wysięgowa, stan tech. dobry, podłączona, nacisk 250 t, bez wyrzutnika, nowy uszczelniaacz	Wrocław	85%	
1.1.2	Hydrauliczna, wysięgowa	PYE 160 SS	80-te	–	Prasa wysięgowa, stan tech. dobry, podłączona, nacisk 160 t, z wyrzutnikiem	Wrocław	85%	
1.1.3	Hydrauliczna, wysięgowa	PYE 160 S1	80-te	–	Prasa wysięgowa, stan tech. dobry, podłączona, nacisk 160 t, bez wyrzutnika	Wrocław	85%	
1.1.4	Hydrauliczna, bramowa	DG2434	1988	–	Prod. rosyjskiej, nacisk: 250t, stół: 1120x1000mm, wyrzutnik dolny: 50t, stan bardzo dobry	Wrocław	90%	
1.1.5	Hydrauliczna, bramowa	CBJ 100	1964	–	Prod. czeskiej, nacisk: 100t, stół: 600x600mm, skok: 380 mm, prześwit: 700mm, stan dobry	Czechy	80%	
1.2.1	mimośrodowa	LEN 63C	1989	–	prod. Šmeral Tmava, stół: 800x630, nacisk: 63 ton, stan tech. Bardzo dobry, podłączona	Czechy	90%	
1.2.2	mimośrodowa	LEN 40C	1988	–	prod. Šmeral Tmava, stół: 660x530, nacisk: 40 ton, stan tech. bardzo dobry	Czechy	88%	
1.2.3	mimośrodowa	LEN 63C	1987	–	prod. Šmeral Tmava, stół: 660x530, stan tech. bardzo dobry, podłączona	Czechy	90%	
1.2.4	mimośrodowa	LEN 63C	1982	–	prod. Šmeral Tmava, stół: 660x530, stan tech. bardzo dobry, podłączona	Słowacja	90%	
1.2.5	mimośrodowa	LEK 160	1980	–	prod. Šmeral Tmava, stół: 660x530, stan tech.: dobry, podłączona	Polska	80%	
1.2.6	mimośrodowa	PMS 160B	1977	–	Nacisk: 160 ton, prod. Warszawa-Włochy, stan tech.: dobry, podłączona	Polska	90%	
1.2.7	mimośrodowa	PELS 250	1976	–	Prasa wysięgowa 250 ton, podłączona, stan techniczny: b. dobry	Dolny Śląsk	90%	
1.2.8	mimośrodowa	LE 160C	1983	–	prod. Šmeral, stół: 995 x 700mm, stan: bdb	Polska	85%	
1.2.9	mimośrodowa	LE 250C	1986	–	stół: 1250x825mm, stan b. dobry	cent. Polska	90%	
1.2.10	mimośrodowa	LE 250	1977	–	stół: 1250x825mm, stan techniczny: dobry	Czechy	85%	
1.2.11	mimośrodowa	PEE I 400	1988/89	–	stół: 1250x750mm, stan b. dobry, podłączona, dokumentacja DTR	Czechy	90%	
1.2.12	mimośrodowa	Bred Pack 32	1988	–	Nacisk: 320 t, stołu: 1760x915 mm, suwak: 1400x910 mm, stan: bardzo dobry	Belgia	95%	
1.3.1	młot kuźniczy	MA 4132	80-te	–	stan bardzo dobry, podłączony, energia pełn. uderzenia: 2500 J, w trakcie przeglądu	Dolny Śląsk	95%	
1.4.1	śrubowa	Φ 1738 – F 1738	1986	–	stan idealny, nacisk: 630 t, stół: 900x1000	Niemcy	95%	
3.1	krawędziowa hydr. CNC	AMADA APX 103	11.1995	–	Stan tech. idealny, nacisk: 100t, dł. gięcia: 3100 mm, sterowanie: 7 osi, opcjonalnie nowe narzędzia	cent. Polska	97%	
3.2	krawędziowa hydr. CNC	HACO	2006	–	Stan tech. idealny, nacisk: 100t, dł. gięcia: 2500 mm, sterowanie: 5 osi	Wrocław	97%	
3.3	krawędziowa hydrauliczna	GEFI LEM 100/3000	1988	–	Stan tech.: bardzo dobry, podłączona	Polska	90%	
3.4	krawędziowa hydr. CNC	PB 80/3200 CNC	2015	–	Stan: nowa, komplet narzędzi, sterowanie: CNC, 80 ton nacisku, długość: 3200 mm, produkcja: Hong-Kong	cent. Polska	100%	
GILOTYNY								
Lp.	rodzaj	typ	r. prod.	rok rem.	parametry	lokalizacja	stan t.	foto
4.1.1	mechaniczna	NTH 3150/10	1977	–	Nożyce + prasa krawędziowa 2500 mm/6 mm, stan bardzo dobry	cent. Polska	85%	
4.2.1	hydrauliczna	NTC 2500/4	1996	–	Gilotyna mechaniczna, max długość ciętej blachy: 2500, max grubość: 4 mm, stan techniczny: bardzo dobry	Dolny Śląsk	90%	
1.3	mechaniczne	NG 2000/6	Lata 80'	–	Gilotyna mechaniczna, max długość ciętej blachy: 2000, max grubość: 6,3 mm, stan techniczny: dobry	Dolny Śląsk	85%	
2.1	hydrauliczna	NGH 3100/6,3	1985	–	Gilotyna hydrauliczna, max długość ciętej blachy: 3100, max grubość: 6,3 mm, stan techniczny: bardzo dobry	cent. Polska	90%	
2.2	hydrauliczna	LVD 20/3000	Lata 80'	–	Gilotyna hydrauliczna, max długość ciętej blachy: 3000, max grubość: 20 mm, stan techniczny: bardzo dobry	cent. Polska	90%	

OFERTA MASZYN UŻYWANYCH

TOKARKI								
Lp.	rodzaj	typ	r. prod.	rok rem.	parametry	lokalizacja	stan t.	foto
1.1	automat	ATA-20	–	1980	Cegielski	Dolny Śląsk	80%	
1.2	automat	ATA-40	–	1980	Cegielski	Dolny Śląsk	80%	
1.3	automat	ATA-40	–	1980	Cegielski	Dolny Śląsk	80%	
1.4	automat	DAR-30	1975	1985	WMW	Dolny Śląsk	90%	
1.5	automat	APA 16M	1980	–	suport wzdłużny, 2 poprzeczne, 3-poz. głowica wiercenia (śred. 12mm)	Dolny Śląsk	95%	
1.6	automat	AS-32	1987	–	GILDEMEISTER, stan tech.: b. dobry	Pd-Wsch Polska	90%	
1.7	automat	AS-32	1987	–	GILDEMEISTER, stan tech.: b. dobry	Pd-Wsch Polska	90%	
1.6	automat	DAM-40	–	–	prod. niemieckiej WMW, podłączony	Pd-Wsch Polska	95%	
1.7	automat	AS-25	Lata 80'	–	FAT, stan tech.: b. dobry, podłączony	cent. Polska	90%	
1.8	automat	AS-48	Lata 80'	–	GILDEMEISTER, podajniki pręta, podłączona, serwis	Śląsk	90%	
1.9	automat	AS-67	Lata 80'	–	GILDEMEISTER, stan tech.: b. dobry	Dolny Śląsk	90%	
2.1	konwencjonalna	16105A	1990	–	Stan tech.: bardzo dobry, śr: 250, dł: 500	Śląsk	95%	
2.2	konwencjonalna	TUD 50/1000	–	1985	stan dobry, sprawna, podłączona	Polska	80%	
2.3	konwencjonalna	TUC 50/1500	–	1984	stan b. dobry, podłączona, niewypracowana	Polska	85%	
2.4	konwencjonalna	TUC 50/1500	–	1985	http://www.ponar-remox.pl/files/Download/Tokarki/DCJ265x1500.jpg	Polska	85%	
2.5	konwencjonalna	3MM 400	1985	2008	Po remoncie kapitalnym, stan idealny	Śląsk	100%	
2.6	konwencjonalna	Wagner DCJ 330x3000	2005	–	Stan tech: b. dobry, śr. tocz 660 x3000	Niemcy	95%	
2.7	konwencjonalna	Wagner DCJ 265x1500	1994	–	Doskonały stan tech., podłączona, DTR	Niemcy	95%	
4.1	CNC	CKZ 42	2004	–	stan b. dobry, śr: 200, dł: 280mm, Sinumerik 802D	pn Polska	95%	
4.2	CNC	TUR 50 SNDC	1989	–	stan b. dobry, dł: 1000mm, NUMS 322T	Wielkopolska	95%	
4.3	CNC	BIGLIA B111/S1 CNC	1993	–	stan: b. dobry, podajnik pręta fi 42mm, mag.=6szt, ster.: GE Fanuc Series O-T	Górny Śląsk	95%	
4.4	Automat CNC	ATF 45 N	1990	–	stan: b. dobry, ster.: Sinumeric 802c/s	wsch Polska	90%	
4.5	Automat CNC	ATF 45 N	1989	–	stan: b. dobry, ster.: Sinumeric 802c/s	wsch Polska	90%	
5.1	karuzelowa	KNA-110/135 AB	1971	–	Stan techniczny idealny, podłączona, do maszyny DTR	Pd Polska	90%	
5.2	karuzelowa	1512	1977	–	Stan techniczny: b. dobry, gwarancja rozruchowa, parametry do 0,01mm	Pd Polska	85%	
5.3	karuzelowa	AF-353	–	–	maszyna sprawna choć odłączona, wymaga przeglądu, śr. tocz. ok. 1000mm	Dolny Śląsk	60%	

OFERTA MASZYN UŻYWANYCH

FREZARKI								
Lp.	rodzaj	typ	r. prod.	rok rem.	parametry	lokalizacja	stan t.	foto
1.1	uniwersalna	FC 50H	1990	–	prod. czesk. TOS, stan dobry, podłączona, DTR, 500x2000mm	Czechy	85%	
1.2	bramowa	FBA 450 CNC	1984	–	prod. Poreba, stan b. dobry, podłączona, DTR, 4000x16000, ISO 60, wys. det.: 4000	pn Polska	90%	
1.3	uniwersalna	FGS 32	1986	–	stan tech.: idealny, na wyposażeniu stół: 1000x450x450mm, odczyty Heidenhaina	cent. Polska	85%	
1.4	uniwersalna	FW 400V	lata 80-te	–	stan b. dobry, stół skrzynny: 1600x400mm	Wielkopolska	90%	
1.5	uniwersalna	FA 5-BV	1990	–	prod. czesk. TOS, stan dobry, podłączona, DTR, 450x2000mm	Czechy	85%	
2.1	narzędziowa	FX2M	1986	–	stan bardzo dobry, podłączona	Dolny Śląsk	85%	
3.1	CNC	FYJ 40 RN	1977	–	Stan tech: b.dobry, podłączona, do maszyny DTR, pow. rob. stołu: 400x2000 mm	Dolny Śląsk	90%	
3.2	CNC	MAHO MH-C 900	1981	–	stan bardzo dobry, podłączona, ster.: HEIDENHAIN'a, x=900, y=500, z=600	Dolny Śląsk	90%	
3.3	CNC	FNG 40 CNC	1989	–	stan bardzo dobry, podłączona, stół: 400x800mm, ster. Heidenhein TNC 355, prod. TOS Čelákovice	Czechy	88%	
3.4	CNC	ACIERA F 55 CNC 5000	2001	–	stan idealny, podłączona, ster: HEIDENHAIN 426CE,x=720,y=520,z=520	Dolny Śląsk	95%	
3.5	CNC	HURON GBX 311F	1991	–	stan bardzo dobry, podłączona, ster.: NUM750, x=900, y=600, z=600 mm	Dolny Śląsk	90%	
3.6	CNC	BOHNER & KÖHLE WF3-K	lata 80-te	2000	stan b. dobry, podłączona, stół obr., ster.: HEIDENHAIN, x=1200, y=600, z=750 mm	Górny Śląsk	95%	
3.7	CNC	FYN 50N	1989	–	stan b. dobry, podłączona, przesuw: 500x500x800	cent. Polska	95%	
3.8	CNC	FYN 40RN	1977	–	stan dobry, podłączona, posuw: 1250x425x 475mm, głowica rewolwerowa	Dolny Śląsk	85%	
4.1	obwiedniowa	5K-310	1977	–	Stan b. dobry, podłączona, na wyp. koła zmianowe	Śląsk	85%	
4.2	obwiedniowa	53A 20	1987	–		Śląsk	90%	
CENTRA OBRÓBCZE								
Lp.	rodzaj	typ	r. prod.	rok rem.	parametry	lokalizacja	stan t.	foto
1.1	pionowe	KNUTH X.mill 900	2006	–	ster: Siemens 802 C, BT 40, x=900, y=530, z=530mm, magazyn: 16n, 8000 obr/min	Niemcy	99%	
1.2	pionowe	Chiron FZ 26	1986	–	Ster: 240 S1.CNC SINUMERIK, magazyn 32n,	Śląsk	90%	
1.2	frezerskie	HITACHI SEIKI VA-45	1986	–	ster: Fanuc, ISO 40, stół: 1300x400mm	Śląsk	90%	
1.2	pionowe wielowrzec.	VSC 2-So./ 4_wrzecionowa	1997	–	ster: Philips 3640, ISO 40, x=1700/2x700, y=200m, z=400mm	Wielkopolska	95%	
SZLIFIERKI								
Lp.	rodzaj	typ	r. prod.	rok rem.	parametry	lokalizacja	stan t.	foto
1.1	2-tarczowa	OND-350	1983	–	prod. Koronowo, śr. tarcz=350mm, moc = 3kW, masa= 400kg, pompa chłodzenia wodnego tarcz	Dolny Śląsk	85%	
1.2	do płaszczyn	BPV-40A/3000	1995	–	Stan bardzo dobry, prod. MAS Kovosvit	Słowacja	90%	
1.3	do płaszczyn	Szph 51.01	1988	2008	400x1500, stan idealny	Śląsk	99%	
1.4	do płaszczyn	3G 71	Lata 80'	–	stan b. dobry, stół: 200 x 630 mm	Wielkopolska	85%	
1.5	karuzelowa	WMW SFSR 1250	1988	–	stan b. dobry, śr: 1250 mm, stan b. dobry, na wyposażeniu koła zmianowe	Śr. Polska	90%	
2.1	do wałków 3D	Waldrich Siegen WST III 75x13000	1976	2009	Stan idealny, po remoncie pracowała 500h, szlifowanie 3D z kompensacją lub bez, śr. 2000, dl: 13000 mm	UE	98%	
2.2	do wałków	WMW SA500 265x2000	1958	–	podłączona	Dolny Śląsk	90%	
2.3	do wałków	SJW 1000	1968	–	podłączona, stan b. dobry, 250x1000mm	Wielkopolska	85%	
2.4	do wałków	3 E 12	1986	–	podłączona, stan b. dobry, dokumentacja, automat + odejście	Dolny Śląsk	95%	
2.5	do otworów	SI 6/2 AC-Pcx500	–	–	stan idealny, maszyna niepodłączona	Dolny Śląsk	90%	
2.6	do wałków	RUP 20.45	1979	–	stan dobry, podłączona	Dolny Śląsk	80%	
3.1	do wiertel	3G853	1976	–	maszyna długo nieużywana, ale sprawna	Dolny Śląsk	85%	

WIERTARKI								
Lp.	rodzaj	typ	r. prod.	rok rem.	parametry	lokalizacja	stan t.	foto
1.1	promieniowa	MAS VR 104	-	-	max. wysięg ramienia=4000 x 3000 mm	Niemcy	80%	
1.2	promieniowa	MAS VO 50	1987	-	max. wysięg ramienia=1600mm	Czechy	85%	
1.3	promieniowa	MAS VO 32	1987	-	max. wysięg ramienia=1000mm	Czechy	85%	
2.1	koordynacyjna	BKoE 630x1000 OP	lata 90'	-	WMW Heckert, stan b. dobry	świętokrzyskie	90%	
2.2	koordynacyjna	2Д 450 (2D 450)	1982	-	Prod.: МОСКОВСКИЙ ЗАВОД, stan tech.: b. dobry, podłączona	cent. Polska	95%	
2.3	koordynacyjna	2Д 450 (2D 450)	1980	-	Prod.: МОСКОВСКИЙ ЗАВОД, stan tech.: idealny, podłączona, odczyty elektr.	cent. Polska	95%	
3.1	wielowrzecion.	4-wrzecionowa	Lata 80'	-	ilość wrzecion: 4, stożek wrzeciona: 3MT, wysięg: 250 mm, strefa ruchu: 110 mm	Szwecja	95%	
4.1	rewolwerowa	VXR 50 NCA	1988	-	stan b. dobry, podłączona, DTR	Czechy	90%	
WYTACZARKI								
1.1	wytaczarka	2A614-1	1988	-	Stan tech. b. dobry, podłączona + DTR	centr. Polska	90%	
1.2	wytaczarka	AD 115	-	90' te	Stan tech. b. dobry, odczyty, podłączona	Pł. Polska	85%	
1.3	wytaczarka	WH 80	1972	-	stan bardzo dobry, sporo wyposażenia	Śląsk	95%	
1.4	wytaczarka	WHN 9B	1984	-	stan bardzo dobry, sporo wyposażenia	Czechy	95%	
1.5	wytaczarka	TOS W100A	1987	-	stan bardzo dobry, podłączona	Pd Europa	90%	
1.6	wytaczarka	W 9	1976	-	stan techniczny: idealny, podłączona	Czechy	90%	
INNE								
1.1	zawijarka	2000/8	1991	-	Polska produkcja, stan tech b. dobry, możliwe sprawdzenie, dokumentacja	Śląsk	90%	
1.2	walcarka	UPWS 31.5	1989	-	Stan tech. b. dobry, podłączona	Zach Europa	90%	
1.3	walcarka	UPW 25 SK	1984	-	Stan tech. b. dobry, podłączona	cent. Polska	90%	
1.4	walcarka	ORT RP50	2001	-	Stan tech. Idealny, nacisk: 50t, sterowanie: Siemens	Zach Europa	90%	
1.5	zawijarka	XZMP 2000/8	1985	-	Stan b. dobry, podłączona	cent. Polska	85%	
1.6	zawijarka	XZC 3000/25	1977	-	Stan: b. dobry, podłączony, zasięg ram.: 2400 mm, udźwig: 155 kg, kontrola: 6 osi.	cent. Polska	85%	
1.7	piła taśmowa	STG 220 G	2003	-	stan b. dobry, w ciągłym użytkowaniu	pł. Polska	90%	
1.8	piła taśmowa	STG 320 DG	2003	-	stan b. dobry, w ciągłym użytkowaniu, auto.	pł. Polska	90%	
1.9	wtryskarka	MONO-80	1970	-	Żywiec (lic. Eckert&Ziegler), stan bdb	Śląsk	80%	
2.0	Wypalarka laserowa	Bystronic	2006	-	Stan: b. dobry, stół: 1500x3000mm, moc: 3 kW	Dolny Śląsk	90%	
2.1	prościarka	QRM 300/4	2000	-	Stan idealny, podłączona z DTR	Dolny Śląsk	99%	
2.2	prościarka	QRM 450/2,5	1992	-	Stan b. dobry, podłączona na ter. Czech	Czechy	95%	
2.3	prościarka	Wanzke 500/2	1988	-	Stan b. dobry z możliwością sprawdzenia, szerokość max: 500mm, grubość blachy: 2 mm	Niemcy	90%	
2.4	Piec hartowniczy	POK 73.1	1998	-	Stan techniczny: idealny, podłączony, sterowanie z programatorem (19 ustaw.)	cent. Polska	90%	
2.5	Odlownia mosiądzu	Różne	-	-	Piec WSW, piec uchylny WSW, wirówki, podajnik z wagą elektr., waga, podłączone	Dolny Śląsk	95%	
OFERTA SERWISOWA								